

## Imron® HydroCoat 7900

1K wodorozcieńczalne pokrycie antykorozyjne

### Opis

Imron® HydroCoat 7900 jest jednoskładnikowym, wodorozcieńczalnym, akrylowym systemem pokrycia lakierniczego opracowanym specjalnie dla długoterminowej ochrony przed korozją stali węglowej, stali ocynkowanej, staliwa i aluminium. Produkt został opracowany na bazie kopolimeru akrylowego i wyselekcjonowanych pigmentów pozbawionych ołowiu i chromianów.

### Produkty

**Imron® HydroCoat 7900**      1K Waterbased Anticorrosion Coating

### Kolory

Ral 7012  
Ral 7021  
Ral 7022  
Ral 9005  
Gris Orage 844  
Inne kolory -> prosimy o konsultacje z przedstawicielem firmy Axalta.

### Właściwości

- Doskonała przyczepność do odpowiednio przygotowanych metalicznych podłoży.
- Wysmienita odporność chemiczna.
- Wysmienita odporność na korozję.

### Podłoża





- Opiaskowana stal węglowa Sa 2½.
- Odtłuszczone staliwo.
- Odtłuszczona stal ocynkowana.
- Odtłuszczone aluminium.



## Imron® HydroCoat 7900

1K wodorozcieńczalne pokrycie antykorozyjne

### Nanoszenie

	Nanoszenie Lepkość DIN 4 w 20°C (s)	Natryskowa dysza (mm)	Ciśnienie (bar)	Ilość warstw
 <b>Zbiornik grawitacyjny</b>  <b>Zbiornik ssący</b> (Natrysk wysokociśnieniowy)	Tiksotropowy	2 – 2,5	4	1
 <b>Zbiornik ciśnieniowy</b> <b>Pompa ssąca</b> (Natrysk wysokociśnieniowy)	Tiksotropowy	2 – 2,5	4	1
 <b>Airless</b>  <b>Airmix</b>	Tiksotropowy	Airless 0,33 0,38  Airmix 0,33	120  3-4 (powietrze) min.120 (materiał)	1

### Suszenie

<b>Suszenie na powietrzu przy 20°C</b>	Względna wilgotność powietrza < 75%
<b>Pyłosucha</b>	40 min.
<b>Sucha w dotyku</b>	1 godz.
<b>Sucha</b>	8 godzin
<b>Całkowicie wysuszona &amp; twarda</b>	48 godzin

## Imron® HydroCoat 7900


1K wodorozcieńczalne pokrycie antykorozyjne

### Dane o produkcji

Lepkość przy dostawie	Tiksotropowy
Temperatura zapłonu	> 95°C

RFU (gotowy do użycia)	Części stałe Wagowo (%) +/- 1	Ciężar właściwy (kg/l) +/- 0,01	Teoretyczna wydajność (przy 140 μ)	
			m <sup>2</sup> /l	m <sup>2</sup> /kg
Ral 7012	59	1,37	3	2,2

### Uwagi

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokładnie wymieszać podkład przed użyciem.</li> <li>Preferowane, łopatką mieszadła jest stosowna na 1/3 wielkości pojemnika.</li> <li>Unikać napowietrzania podczas mieszania.</li> </ul>		
<b>Uwagi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sprzęt natryskowy musi być wykonany ze stali nierdzewnej. Wszystkie używane listwy do mieszania/ mieszadła/ pojemniki powinny być wykonane ze stali nierdzewnej lub tworzywa.</li> <li>Materiał jest wrażliwy na przemrożenie.</li> <li>Materiał musi być przechowywany w temperaturze pomiędzy 5°C a 35°C.</li> <li>Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C).</li> <li>Maksymalna względna wilgotność powietrza umożliwiająca aplikację 80%.</li> </ul>		
<b>Parametry</b>	<b>Czas przydatności do użycia (5-35°C)</b> (miesiące)	<b>Ciężar właściwy</b> (kg/l)	<b>Teoretyczne VOC</b> (g/l)
<b>Imron® HC 7900</b>	18	1,37	47,4

## Imron® HydroCoat 7900

1K wodorozcieńczalne pokrycie antykorozyjne

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.  
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

### Informacja

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż Axalta nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania Axalta nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych.

Ta Karta techniczna użycia produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Prawa autorskie 2013, Axalta Coating Systems, LLC i wszystkie jej filie. Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ oraz wszystkie produkty oznaczone ™ lub ® są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Axalta Coating Systems, LLC i jej filli. Znaki towarowe Axalta nie mogą być używane w połączeniu z dowolnym produktem lub usługą, która nie jest usługą lub produktem Axalta.