

Karta techniczna użycia produktu

PercoTop[®] Primer EP

CS381

Podkład epoksydowy

Opis

PercoTop[®] Primer EP jest dwuskładnikowym, odpornym chemicznie, pozbawionym chromianu cynku podkładem.
Skład produktu opracowany jest na bazie żywicy epoksydowej.

Produkty

CS381	PercoTop [®] Primer EP Primer
CS781	PercoTop [®] Activator EP
CS681	PercoTop [®] Thinner EP

Kolory

- CS381: ok. RAL 7035.

Właściwości

- Zapewnia bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoży metalicznych wymienionych poniżej.

Podłoża

- Stal i aluminium (z wyłączeniem profili).
- Stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo metodą sendzimira oraz na gorąco metodą zanurzeniową.
- Wyszlifowany EP i UP-GF, niepolerowana stal szlachetna oraz ramy aluminiowe pokryte metodą Coil Coating.

Karta techniczna użycia produktu

PercoTop[®] Primer EP

CS381

Podkład epoksydowy

Przygotowanie powierzchni

- Podłoża muszą być wolne od jakichkolwiek zanieczyszczeń.
- Ze względu na dużą liczbę stopów metali względnie procesu technologicznego ich wytwarzania konieczne jest wstępne badanie każdego podłoża, w celu ustalenia czy obróbka wstępna jest wystarczająca dla uzyskania odpowiedniej przyczepności. Aby uzyskać informacje o podłożu i odpowiednim przygotowaniu powierzchni należy odnieść się do specyfikacji dostawcy.

Wartość VOC w mieszaninie gotowej do aplikacji (Dyrektywa EU 1999/13/EC)

- 544 g/l 9:1 wagowo z CS781 + 15 % CS681.

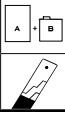

Karta techniczna użycia produktu

PercoTop[®] Primer EP







CS381

Podkład epoksydowy

Przygotowanie produktu

	Proporcje mieszania CS381 CS781	Objętościowo	Wagowo
		5 1	9 1
Rozcieńczalnik		CS681	
	Czas stosowania w 20°C	8 godzin	
Zalecana grubość suchej powłoki		40-80 μ	
Temperatura reakcji		Co najmniej 15°C	

Nanoszenie

	Lepkość natryskowa DIN 4 przy 20°C (s)	Rozcieńczalnik (%)	Dysza natryskowa (mm)	Ciśnienie (bar)	Ilość warstw
 Zbiornik grawitacyjny  Zbiornik ssący (Natrysk wysokociśnieniowy)	18-22	15-25	1.4-1.8	3.0-4.0	1-2
 HVLP (Natrysk niskociśnieniowy)	18-22	15-25	1.4-1.8	2.0-2.5	1-2
 Airless Airmix	25-35	5-15	0.33-0.36	2.0-3.0 powietrze ok. 100 materiał	1-2
 Zbiornik ciśnieniowy Pompa membranowa (Natrysk wysokociśnieniowy)	18-22	15-25	1.1-1.2	2.5-3.5 powietrze 1.0-2.0 materiał	1-2
 Elektrostatyczne	Zgodnie z zaleceniami Przedstawiciela Technicznego firmy DuPont.				

Karta techniczna użycia produktu

PercoTop[®] Primer EP

CS381

Podkład epoksydowy

Suszenie

Suszenie na powietrzu przy 20°C	40 μ grubości suchej powłoki
Pyłosucha	30 min.
Suche w dotyku	2 godziny
Sucha do pokrywania	1 godzina
Sucha	16 godzin

Intensywne suszenie	Czas odparowania: 15 min. W zależności od grubości powłoki.
Czas suszenia	30 min.
Temperatura suszenia	Temperatura obiektu 60°C

Dalsze lakierowanie

Do pokrywania	Lakierami nawierzchniowymi PercoTop [®] oraz Imron [®] .
Uwagi	Pokrywanie przy użyciu wymienionych wcześniej produktów bez międzyszlifowania jest ciągle możliwe po upływie 4 tygodni.

Dane o produkcie

Lepkość przy dostawie	Tiksotropowy
Temperatura zapłonu	24°C

	Części stałe Wagowo (%) +/- 1	Ciężar właściwy (kg/l) +/- 0.01	Teoretyczna wydajność (przy 40 μ) (m ² /kg)	Teoretyczne zużycie materiału (przy 40 μ) (g/m ²)
Dostarczony	73.3	1.64	-	-
Mieszanka	69.4	1.53	7.8	129


Karta techniczna użycia produktu

PercoTop[®] Primer EP

CS381

Podkład epoksydowy

Uwagi

	Dobrze wymieszać przed użyciem.
Warunki magazynowania	Materiał musi być przechowywany w temperaturze pomiędzy 5°C a 35°C.
Czas przydatności do użycia w temperaturze od 5°C do 35°C	Należy odnieść się do informacji na etykiecie na oryginalnej puszcze.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Informacja

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż DuPont nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania DuPont nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych.

Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.

Copyright © 2012 DuPont. Wszelkie prawa zastrzeżone. PercoTop[®] jest zarejestrowanym znakiem towarowym E. I. du Pont de Nemours and Company lub jej filii.