

PercoTop® 9770 Structured Coatings SB (fine)

2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

Właściwości

- Lakier strukturalny PercoTop to 2-składnikowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy o właściwościach antygraffiti. Został opracowany specjalnie do zastosowań wewnętrznych w pojazdach szynowych i jest przeznaczona m.in. do elementów wykończenia wnętrz. Cienka tekstura jest dostarczana w postaci gotowej do użycia. System oparty jest na żywicy poliakrylanowej zawierającej grupy hydroksylowe.
- bardzo dobra przyczepność
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- dostępny we wszystkich standardowych jednolitych kolorach i poziomach połysku od błyszczącego do matowego
- łatwa aplikacja
- wysoka wytrzymałość i dobra odporność na zarysowania

Produkty

Składniki lakieru:

PercoTop® 9770 PercoTop® Structured coating SB (fine)

Utwardzacze:

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard
CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Rozcieńczalniki:

CS610 PercoTop® Thinner Fast
CS620 PercoTop® Thinner Standard
CS630 PercoTop® Thinner Slow

Również możliwy:

CS640 PercoTop® Thinner Extra Slow

Kolory

- Wszystkie stopnie połysku, kolory flotowe, przemysłowe i wszystkie standardowe

PercoTop® 9770 Structured Coatings SB (fine)





2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

Podłoża

- Dobrze zachowane, przeszlifowane i odtłuszczone fabryczne lub stare powłoki lakiernicze.
- Wszystkie zagruntowane podłoża, podkład na bazie rozpuszczalnika lub wodorozcieńczalny.
- Oczyszczone i wstępnie przygotowane tworzywa termoplastyczne i różne rodzaje GRP (patrz sekcja "Uwagi").

Przygotowanie powierzchni

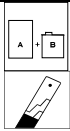

Podłoża muszą być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Nanoszenie	Podkład PercoTop® lub wypełniacz szlifierski. Dokładnie przeszlifowana stara powłoka lakieru.	
 lub		Wyszlifować powierzchnię na sucho przy użyciu szlifierki mimośrodowej z odsysaniem pyłu papierem ściernym gradacji P320-P500.
		Szlifowanie na mokro papierem o ziarnistości P600-P800.
	Powierzchnie muszą być dokładnie odkurzone i oczyszczone przed aplikacją. Zalecamy stosowanie nowoczesnych, wodorozcieńczalnych zmywaczy do silikonu.	

PercoTop® 9770 Structured Coatings SB (fine)

2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

Przygotowanie produktu

 Proporcje mieszania	PercoTop® 9770/9771 CS710/CS711/CS712	Wszystkie ustawienia	
		Objętość	
		3	
		1	
Rozcieńczalnik	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Uwaga:</u> - CS610 na małych powierzchniach w temperaturze 15-25°C. - CS620 na średnich powierzchniach w temperaturze 20-25°C. - CS630 na dużych powierzchniach w temperaturze 20-30°C. - CS640 na bardzo dużych powierzchniach w temperaturze powyżej 30°C.		
 Żywotność w temp. 20°C	2-3 godziny (w zależności od użytego utwardzacza)		
Szczególna uwaga	Na powierzchni pojemnika może dojść do oddzielenia się dodatków strukturalnych, ale jest to zjawisko normalne i nie ma wpływu na właściwości preparatu. Dlatego przed wyjęciem i aktywacją należy ujedynolnić lub powoli mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego przez co najmniej 5 minut.		




Zawartość LZO (gotowy do użycia) (EU Directive 1999/13/EC)

- < 420 g/l np. przy objętości 3:1 CS711 + 15% CS630.

PercoTop® 9770 Structured Coatings SB (fine)

2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

Nanoszenie

	Lepkość Natryskowa DIN 4 mm przy 20°C (s)	Rozcieńczalnik (%)	Dysza natrysk. (mm)	Ciśnienie (Bar)	Ilość warstw
 Zbiornik grawitacyjny  Zbiornik ssący (Natrysk wysokociśnieniowy)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 HVLP (Natrysk niskociśnieniowy)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
Zalecana grubość suchej powłoki	50-80 µm				

Suszenie

Suszenie na powietrzu przy 20°C	2 godziny (TG1) 4-5 godzin (TG6)
Pyłosucha	20 minut - 1 godzina
Suchy do montażu	16 godzin
Wymuszone suszenie	Czas odparowania: 15 min. W zależności od grubości powłoki.
Czas suszenia	30 minut
Temperatura suszenia	Temperatura obiektu 60°C

PercoTop® 9770 Structured Coatings SB (fine)

2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

Dane o produkcji

	Części stałe wagowo (%) +/- 1	Ciężar właściwy (kg/L) +/- 0.01	Teoretyczna wydajność (przy 50 µm) (m ² /kg)	Teoretyczne zużycie materiału (przy 50 µm) (g/m ²)
Biały				
Dostarczony	75	1.31	-	-
Gotowy do użycia	70	1.21	11	92
Czarny				
Dostarczony	66	0.99	-	-
Gotowy do użycia	62	1.00	12	88


Uwagi



- Przed usunięciem i aktywacją składnika podstawowego należy ujednostoić lub powoli mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego przez co najmniej 5 minut.
- Przed dodaniem rozcieńczalnika w celu dostosowania lepkości, aktywator należy powoli i dokładnie ujednostoić za pomocą mieszadła mechanicznego.
- Średnica łopatki powinna wynosić 1/3 średnicy pojemnika. Czas mieszania powinien wynosić 3-4 minuty. W miarę możliwości należy unikać pęcherzy powietrza.
- Wszystkie wewnętrzne filtry sprzętu natryskowego muszą być usunięte!
- Pistolety natryskowe, mieszadła i pojemniki powinny być wykonane ze stali nierdzewnej lub tworzywa sztucznego.
- Materiał lakierniczy powinien być przechowywany w temperaturze od 5°C do 35°C.
- Przed użyciem należy doprowadzić materiały do temperatury pokojowej (18-25°C).
- Pojemniki z utwardzaczem należy zamykać natychmiast po wyjęciu z opakowania, ponieważ mogą one reagować z wilgocią z powietrza i tracić swoją reaktywność. Nigdy nie wylewać z powrotem aktywowanego materiału ani nie mieszać go z materiałem nieaktywowanym.
- Ze względu na dużą liczbę różnych tworzyw sztucznych stosowanych jako podłoża, przed rozpoczęciem produkcji seryjnej należy przeprowadzić testy i zatwierdzenia procesów.

PercoTop[®] 9770 Structured Coatings SB (fine)

2K HS Lakier nawierzchniowy PUR na bazie rozpuszczalnika - RAIL

	<ul style="list-style-type: none">• Przed użyciem zalecamy porównanie kolorów i efektów.
Warunki magazynowania	<ul style="list-style-type: none">• patrz MSDS lub etykieta na pojemniku (min. 6 miesięcy).

Bezpieczeństwo

Należy przestrzegać instrukcji zawartych w naszych kartach charakterystyki.
Należy przestrzegać informacji o substancjach niebezpiecznych na etykietach pojemników.

Informacja

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż Axalta nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania Axalta nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych. Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.

Copyright© 2023, Axalta Coating Systems, LLC i wszystkie jej filie. Wszelkie prawa zastrzeżone. Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ oraz wszystkie produkty oznaczone ™ lub © są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Axalta Coating Systems, LLC i jej filli. Znaki towarowe Axalta nie mogą być używane w połączeniu z dowolnym produktem lub usługą, która nie jest usługą lub produktem Axalta.