

 Voltatex

Energy Solutions żywice impregnacyjne

Produkty Voltabas, Voltahyd, Voltatex®
(dodatki, rozcieńczalniki, środki czyszczące)



Energy Solutions - żywice impregnacyjne

Voltabas, Voltahyd

Produkt	Charakterystyka	Klasa termiczna (IEC 60085)	Certyfikat UL	Lepkość @ 25°C DIN 53019 [mPas]	Czas żelowania [min]	Utrata masy w procesie utwardzania (%) DIN EN 60455-3-5 [%]	typowy czas utwardzania
---------	-----------------	-----------------------------	---------------	---------------------------------	----------------------	--	-------------------------

Voltabas 0302	Modyfikowana nienasycona żywica poliestrowa, 1-składnikowa, nie zawiera LZO	180°C (H)	✓	1000-1700	20.0-40.0 @ 100°C	≈0.8	2h @ 150°C
Voltabas 0303	Modyfikowana nienasycona żywica poliestrowa, 1-składnikowa, nie zawiera LZO	180°C (H)	✓	300-500	20.0-40.0 @ 100°C	≈0.6	1-2h @ 150°C
Voltabas 0307	Nienasycona żywica poliestrowa, modyfikowana żywicą epoksydową, jednoskładnikowa, bez LZO	180°C (H)	✓	300-500	20.0-40.0 @ 100°C	≈0.8	2h @ 150°C
Voltabas 0307 TX	Nienasycona żywica poliestrowa, modyfikowana epoksydem, tiksotropowa, 1-składnikowa, nie zawiera LZO	180°C (H)	✓	300-500	20.0-40.0 @ 100°C	≈0.9	2h @ 150°C
Voltabas 0310 E	Nienasycona żywica poliestroimidowa, jednoskładnikowa, wolna od LZO	180°C (H)	✗	600-1600	7.0-12.0 @ 90°C	≈1.6	10 min @ 150°C

Produkt	Charakterystyka	Klasa termiczna (IEC 60085)	Certyfikat UL	Lepkość @ 25°C DIN 53019 [mPas]	Czas przepływu DIN 53211 [s]	typowy czas utwardzania pyłosuchość/ gotowość do montażu
---------	-----------------	-----------------------------	---------------	---------------------------------	------------------------------	--

Lakier wykończeniowy/warstwa nawierzchniowa

Voltahyd 2220 red	Modyfikowana żywica hybrydowa, jednoskładnikowa, na bazie wody, niskoemisyjna z czerwonym pigmentem	✓	✗	200-450	70-150 @ 23°C (4mm)	45-60 min @ 25°C/ 24-36 h @ 25°C
Voltahyd 2220 grey	Modyfikowana żywica hybrydowa, jednoskładnikowa, na bazie wody, niskoemisyjna, szary pigment	✓	✗	200-450	80-160 @ 23°C (4mm)	45 min @ 25°C/ 24 h @ 25°C

Lakier przewodzący

Voltahyd 2300	Modyfikowana żywica alkidowa, wodorocieńczalna, jednoskładnikowa, specjalnie pigmentowana	✗	✗	300-1000	-	NA/ 2-5 min @ 140°C
----------------------	---	---	---	----------	---	------------------------

✓ = na liście

✓ = oczekuje

✗ = nie na liście

okres trwałości ≤ 25°C	Opis produktu	Typowa aplikacja	Zanurzenie i grzanie (atmosfer.)	Impregnacja próżniowa	VPI	zanurzenie na gorąco	Proces nagrzewania oporowego	utwardzalność UV	strumień	roll - dip
---------------------------	---------------	------------------	----------------------------------	-----------------------	-----	----------------------	------------------------------	------------------	----------	------------

odpowiedni dla:

12 miesięcy	niska lepkość	Stojany niskiego napięcia, wirniki, transformatory, generatory (wiatrowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
12 miesięcy	bardzo niska lepkość	Stojany niskiego napięcia, wirniki, transformatory, generatory (wiatrowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
12 miesięcy	Bardzo niska lepkość, niska tendencja do pęknięcia	Stojany niskiego napięcia, wirniki, transformatory, generatory (wiatrowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
12 miesięcy	Niskie straty aplikacji, regulowana tiksotropia, b. niska lepkość, niska skłonność do pęknięcia	Stojany niskiego napięcia, wirniki, transformatory, generatory (wiatrowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓
3 miesiące	niska lepkość, wysoka reaktywność, krótki czas utwardzania	niskie napięcie, małe wirniki i stojany (np. alternatory)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

okres trwałości ≤ 25°C	Opis produktu	Typowa aplikacja	Zanurzenie i grzanie (atmosfer.)	Pędzel & Spray	Roll-dip
---------------------------	---------------	------------------	----------------------------------	----------------	----------

odpowiedni dla:

6 miesięcy	Szybkoschnąca, dodatkowa ochrona przed czynnikami zewnętrznymi, odporna na pleśń, testowany zgodnie z EN 45545-2, dobra przyczepność do stali, podłoża ocynkowane i aluminium	niskie napięcie, transformatory, stojany, silniki trakcyjne, generatory (wiatrowe)	✓	✓	✗
6 miesięcy	Szybkoschnąca, dodatkowa ochrona przed czynnikami zewnętrznymi, odporna na pleśń, testowany zgodnie z EN 45545-2, dobra przyczepność do stali, podłoża ocynkowane i aluminium	niskie napięcie, transformatory, stojany, silniki trakcyjne	✓	✓	✗

6 miesięcy	Szybkie schnięcie, zapewnia przewodność elektryczną na powierzchniach, suszenie powietrzem lub w szybkim piecu, dobra przyczepność do stali, szkła i np. PET	Ekranowanie wyładowań koronowych	✓	✓	✓
------------	--	----------------------------------	---	---	---

✓ = rekomendowane

(✓) = warunkowo zalecane (prosimy o konsultację)

✗ = niezalecane

Energy Solutions - żywice impregnacyjne

Voltatex® Środek czyszczący, dodatek

Produkt	Charakterystyka	okres trwałości ≤ 25°C	Temp. zapłonu °C	Opis produktu
---------	-----------------	---------------------------	---------------------	---------------

Środek czyszczący

Voltatex® T050	Ester glikolu propylenowego, klarowna, przezroczysta mieszanina rozpuszczalników	12 miesięcy	46°C	Doskonałe właściwości czyszczące nieutwardzonych pozostałości lakierów lub żywic, szybkoschnąca powierzchnia
Voltatex® T060	Ester dwuzasadowy, klarowna, przezroczysta mieszanina rozpuszczalników	12 miesięcy	100°C	Doskonałe właściwości czyszczące nieutwardzonych pozostałości rozpuszczalnikowych/ bezrozpuszczalnikowych lakierów lub żywic.
Water-borne Prepclean 3910 WB	Klarowna, przezroczysta mieszanina wody i rozpuszczalników	60 miesięcy	68°C	Środek czyszczący do pozostałości serii Voltahyd lub innych produktów na bazie wody, stosowany również jako środek czyszczący przygotowawczy.

Produkt	Charakterystyka	okres trwałości ≤ 25°C	Opis produktu
---------	-----------------	---------------------------	---------------

Dodatek

Voltatex® H141	Żółty, pastowaty płynny utwardzacz, wolny od nadtlenuków	6 miesięcy	Może być dodawany do żywic impregnacyjnych (na bazie nienasyconego poliestru/poliestroimidu) w celu dostosowania reaktywności
Voltatex® H151	Organiczny nadtlenuk biały, drobnoziarnisty proszek z 50% składnikiem aktywnym	6 miesięcy	Utwardzacz do suszenia w niskich temperaturach 80 - 120 °C
Voltatex® A341	Organiczny związek metalu, ciemnofioletowa ciecz	90 miesięcy	Katalizator do polimeryzacji w temperaturze pokojowej żywic impregnacyjnych (na bazie nienasyconego poliestru / poliestroimidu) z nadtlenukiem MEK lub Voltatex® H151
Voltatex® A200	Inhibitor, ciemnobrązowa ciecz	12 miesięcy	Może być dodawany w celu znacznego zmniejszenia reaktywności lub stabilizacji zbiorników zanurzeniowych z nienasyconym poliestrem / poliestroimidem.
Voltatex® A401	Amid kwasu polihydroksykarboksylowego, ciecz od przezroczystej do lekko brązowej, środek tiksotropujący	6 miesięcy	Może być dodawany do żelkotów Voltatex® lub Voltabas 0307 TX w celu zwiększenia lepkości.

Energy Solutions - żywice impregnacyjne

Rozcieńczalniki Voltatex® Przegląd produktów

Produkt	Charakterystyka	Okres trwałości ≤ 25°C	Czas przepływu DIN 53211 [s]	Lepkość DIN 53019 @25°C [mPas]	Opis produktu
---------	-----------------	---------------------------	------------------------------------	--------------------------------------	---------------

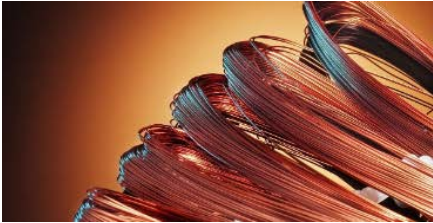
Rozcieńczalniki

Voltatex® T031	Nienasycony węglowodór aromatycz. bezbarwny przezroczysty i specjalnie stabiliz. rozcieńczalnik reaktywny	6 miesięcy	<20 @ 23°C (4mm)	≈ 0,7	Może być dodawany do żywic impregnacyjnych serii Voltatex® 4000 w celu dostosowania wymaganej lepkości
Voltatex® T032	Nienasycony węglowodór aromatycz. bezbarwny przezroczysty i specjalnie stabiliz. rozcieńczalnik reaktywny	6 miesięcy	<20 @ 23°C (4mm)	≈ 0,8	Można dodawać do żywic impregnacyjnych serii Voltatex® 4100 w celu dostosowania wymaganej lepkości
Voltatex® T033	Nienasycony ester metakrylanowy, bezbarwny, przezroczysty i specjalnie stabiliz. rozcieńczalnik reaktywny	6 miesięcy	<20 @ 23°C (4mm)	10-14	Można dodawać do żywic impregnacyjnych serii Voltatex® 4200 w celu dostosowania wymaganej lepkości
Voltatex® T034	Nienasycony ester akrylanowy, bezbarwny, przezroczysty i specjalnie stabilizowany rozcieńczalnik reaktywny	6 miesięcy	-	60-100	Można dodawać do żywic impregnacyjnych Voltatex® serii 4300 w celu dostosowania wymaganej lepkości, bez monomerów, bez LZO
Voltatex® T035	Nienasycony ester metakrylanowy, bezbarwny, przezroczysty i specjalnie stabilizowany rozcieńczalnik reaktywny	6 miesięcy	-	≈ 30	Można dodawać do żywic impregnacyjnych serii Voltatex® 4300 w celu dostosowania wymaganej lepkości; bez monomerów, bez LZO
Voltatex® T040	woda, destylowana	6 miesięcy	-	≈ 1	Może być dodawany do serii Voltahyd w celu dostosowania wymaganej lepkości, Nie zawiera LZO
Voltatex® T041	Wodny roztwór aminy, przezroczysty rozcieńczalnik i stabilizator	12 miesięcy	-	≈ 1	Do stabilizacji zbiorników zanurzeniowych z Voltahyd 2220
Voltatex® T042	Roztwór na bazie wody przezroczysty rozcieńczalnik i przyspieszacz	12 miesięcy	-	≈ 1	Akcelerator do aplikacji natryskowych serii Voltahyd, nie zawiera LZO



Energy Solutions

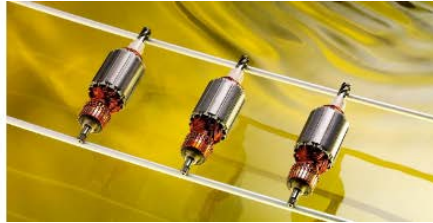
Trzy segmenty Energy Solutions - emalie do uzwojenia, żywice impregnacyjne i powłoki do stali elektrotechnicznej - reprezentują szeroką gamę materiałów izolacyjnych dla stale rozwijającego się rynku energetycznego. Nasze linie produktów zostały zaprojektowane tak, aby spełniać stale rosnące wymagania dotyczące nowoczesnych i przyjaznych dla środowiska materiałów. Dzięki globalnej obecności zakładów rozwojowych i serwisowych, wiedzy technicznej i wysokiej jakości produktów, Energy Solutions stanowi wielką wartość dla klientów.



Emalie do uzwojenia

Izolacja przewodów miedzianych i aluminiowych stosowanych w silnikach, generatorach i transformatorach

Emalie do zwojów to powłoki, które są niezbędne do izolacji elektrycznej w silnikach elektrycznych, generatorach i transformatorach. Szeroka gama wysokiej jakości emalii do przewodów została specjalnie zaprojektowana, aby sprostać potrzebom klientów i spełnić międzynarodowe standardy. Produkty te zaspokajają specyficzne potrzeby związane ze specjalnymi właściwościami drutu magnetycznego i zaawansowanymi procesami produkcyjnymi technologii emaliowania. Emalie do zwojów Axalta są wykorzystywane w wielu różnych zastosowaniach związanych z przewodnikami. Począwszy od cienkich drutów do zminiaturyzowanych podzespołów elektronicznych, poprzez grube okrągłe lub prostokątne przewody do dużych silników, aż po małe silniki elektryczne oraz duże generatory i transformatory.



Żywice impregnacyjne

Mocują powlekanne przewody, zapewniają stabilność mechaniczną oraz izolację

Żywice i lakiery impregnacyjne to, obok emalii do uzwojeń, kluczowe elementy produkcji silników, generatorów i transformatorów. Zadaniem żywic impregnacyjnych jest przekształcenie poszczególnych elementów uzwojeń, laminowanych rdzeni i innych materiałów izolacyjnych w jednorodną i stabilną mechanicznie całość. Żywice impregnacyjne zapewniają również lepsze przenoszenie ciepła między uzwojeniami drutu, izolacją szczelinową i żelaznym rdzeniem, a także szerokie spektrum ochrony środowiska. Axalta wykorzystuje surowce odnawialne do tworzenia szkieletu polimerowego, który zapewnia wyjątkowe właściwości. Proces produkcji żywic impregnacyjnych Energy Solutions wykorzystuje złożone procesy chemiczne, które pomagają chronić zasoby naturalne.



Powłoki do stali elektrotechnicznej

Izolują laminaty elektryczne i zwiększają wydajność silników, generatorów i transformatorów

Powłoki do stali elektrotechnicznej firmy Axalta Energy Solutions zapewniają niezwykłą wydajność, dzięki czemu zyskały doskonałą reputację w branży. Izolują blachy ze stali krzemowej silników i generatorów. Po zastosowaniu pomagają zmniejszyć prądy wirowe i straty energii rdzeni magnetycznych poprzez zwiększenie rezystancji między laminatami. Pomagają również poprawić wydajność elektryczną silników elektrycznych i generatorów. Te wysokowydajne lakiery izolacyjne są stosowane głównie w technologii coil-coating i są szybko utwardzane w piecu tunelowym. Proces ten pozwala na zwiększenie produkcji przy zachowaniu wysokiej jakości.

Oficjalny dystrybutor Axalta - Energy Solutions



Dirigo Coating Spółka Akcyjna
ul. Wielicka 29, 32-406 Czechówka

tel: +48 733 733 838
mail: biuro@dirigocoating.pl
www.dirigocoating.pl



ISO 9001
LL-C (Certification)



ISO 14001
LL-C (Certification)

